

Lp	Wyszczególnienie zastosowanych urządzeń	J.m.	Ilość
1	Kocioł gazowy kondensacyjny z zamkniętą komorą spalania, o mocy 80,0kW	szt.	3
2	Regulator pogodowy z modułem kaskadowym	szt.	1
3	Czujnik temperatury zewnętrznej	szt.	1
4	Grupa pompowa dla pojedynczego kotła gazowego o mocy 80,0kW	szt.	3
5	Zawór kulowy kotłowy, do gazu, Dn65, gazowy	szt.	1
6	Rozdzielacz kotłowy Dn80, dla trzech kotłów gazowych, wysokość o mocy 80 kW (licznica moc 240 kW)	kpl.	1
7	Zawór spustowy ze złączką do węzła, Dn15, Pn10	szt.	2
8	Membranowy zawór bezpieczeństwa, gniazdo średnicy d=27 mm, ciśnienie otwarcia 3,0 bar, średnica króca wlotowego Dn32 i wylotowego Dn40	szt.	1
9	Zawór kulowy kotłowy, Dn80, Pn10, do wody gorącej	szt.	4
10	Separator powietrza, Dn80, Pn10	szt.	1
11	Filtroodmulacz, Dn80, Pn10	szt.	1
12	Wartownik z funkcją sprzęgła hydraulicznego, Dn80, Pn10, Vmax=14,0m3/h	szt.	1
13	Rozdzielacz dla 3 obiegów grzewczych, Dn100 (rozdzielacz zasilający i powrotny)	kpl.	1
14	Zawór spustowy ze złączką do węzła, Dn15, Pn10	szt.	2
15	Naczynie wzbiorcze przeponowe o poj. 140dm3, PN6	szt.	1
15a	Złącze samoodcinające REFLEX-SU 1"	szt.	1
16	Manometr tarczowy typ M-100 (0-0,6 MPa) z rurką i kurkiem manometrycznym, prod. KFM Włodawek	szt.	1
17	Grupa pompowa nr 1 (Dn65) na potrzeby obiegu c.t. z mieszaczem Dn65 i słownikiem, pompa obiegowa elektronicznie sterowana (moc 180kW)	szt.	1
18	Grupa pompowa nr 2 (Dn50) na potrzeby obiegu c.o., z mieszaczem Dn50 i słownikiem, pompa obiegowa elektronicznie sterowana (moc 80,0kW)	szt.	1
19	Grupa pompowa nr 3 (Dn40) na potrzeby obiegu c.w.u., bez mieszacza i słownika, pompa obiegowa elektronicznie sterowana (moc 50,0kW)	szt.	1
20	Odpowietrznik automatyczny, Dn15, z zaworem stopowym	szt.	2
21	Zawór kulowy gwintowany, Dn50, Pn10, do wody gorącej	szt.	2
22	Poj. podgrzewasz wody, z jedną węzłownicą, o poj. 500dm3.	szt.	1
23	Odpowietrznik automatyczny, Dn15, z zaworem stopowym	szt.	1
24	Manometr tarczowy typ M-100 (0-1,0 MPa) z rurką i kurkiem manometrycznym, prod. KFM Włodawek	szt.	1
25	Zawór kulowy gwintowany, Dn25, Pn10, do wody gorącej	szt.	1
26	Naczynie wzbiorcze przeponowe, o poj. 60dm3; Pn6	szt.	1
27	Złącze samoodcinające FlowJet Dn32	szt.	1
28	Membranowy zawór bezpieczeństwa, gniazdo średnicy d=20 mm, ciśnienie otwarcia 6,0 bar, średnica króca wlotowego Dn25 i wylotowego Dn32	szt.	1
29	Zawór kulowy gwintowany, Dn32, Pn10, do wody gorącej	szt.	2
30	Manometr tarczowy typ M-100 (0-1,0 MPa) z rurką i kurkiem manometrycznym, prod. KFM Włodawek	szt.	1
31	Filtr siatkowy gwintowany, Dn32, Pn10, prod. Perflexim	szt.	1
32	Zawór zwrotny gwintowany, Dn32, Pn10	szt.	2
34	Zawór kulowy gwintowany, Dn32, Pn10, do wody gorącej	szt.	1
35	Zawór kulowy gwintowany, Dn15, Pn10, do wody gorącej	szt.	3
36	Zawór zwrotny grzybkowy, Dn15, Pn10 do wody gorącej	szt.	1
37	Pompa cyrkulacyjna c.w.u., Qp=0,8m3/h, Hp=1,5mH2O	szt.	1
38	Zawór kulowy gwintowany, Dn15, Pn10, do wody gorącej	szt.	1
39	Czujnik temperatury c.w.u., zanurzeniowy	szt.	1
40	Zawór uzupełniający zbud. np typ SYR 2128, Dn15	szt.	1
41	Zawór kulowy gwintowany, Dn15, Pn10, do wody gorącej	szt.	1
42	Centralna MD-Z.Z. Aktywnego Systemu Bezpieczeństwa Instalacji Gazowej, prod. Gazax	szt.	1
43	Zawór elektromagnetyczny MAG-3, Dn65	szt.	1
44	Detektor DEX-12 Aktywnego Systemu Bezpieczeństwa Instalacji Gazowej, prod. Gazax	szt.	1
51	Moduł sygnalizacyjny SL-21 Aktywnego Systemu Bezpieczeństwa Instalacji Gazowej, prod. Gazax	szt.	1
52	Płyowy lotowany wymiennik ciepła, o mocy 180kW	szt.	1
53	Zawór kulowy gwintowany, Dn65, Pn10, do wody gorącej	szt.	1
54	Pompa obiegowa c.t. elektronicznie sterowana, Qp=8,5m3/h, Hp=5,0m	szt.	1
55	Zawór zwrotny grzybkowy, Dn65, Pn10 do wody gorącej	szt.	1
56	Termomanometr tarczowy, 0-6bar, 0-120oC	szt.	2
57	Membranowy zawór bezpieczeństwa, d=20mm, Dn25/32, ciśnienie otwarcia 3,0bar + Naczynie wzbiorcze przeponowe o poj. 100dm3, Pn6	szt.	1

UWAGA:
Dla kaskady trzech kotłów 80,0kW, uwzględnić dodatkowy pakiet powierniczo-spalnawy

STAN PROJEKTOWANY

Kotłownia gazowa o mocy 240 kW

Schemat technologiczny kotłowni

Rozbudowa, przebudowa i nadbudowa istniejącego budynku z garażami, pełniącego funkcję usługową, użytkownika poddasza z przeznaczeniem na cele użytkowe

Gmina Dzikowiec

36-122 Dzikowiec 2

SKALA ----

dz. nr 309, 310, 311, 312 i 858, jedn. ewid. 180606/2.0005

36-122 Kopicie, gm. Dzikowiec

PROJEKTANT:
mgr inż. Marek Drozd
up. nr PDK/0127/POOS/07

ASYSTENT PROJ.:
mgr inż. Magdalena Twardak

INST. SANITARNE



Wsparcie inwestycji

Adres biura: ul. Mostowa 2/I piętro
37-700 Przemyśl, www.ridkon.pl

STAN PROJEKTOWANY

Kotłownia gazowa

Schemat technologiczny

PW

S-13

GRUDZIEŃ 2015

